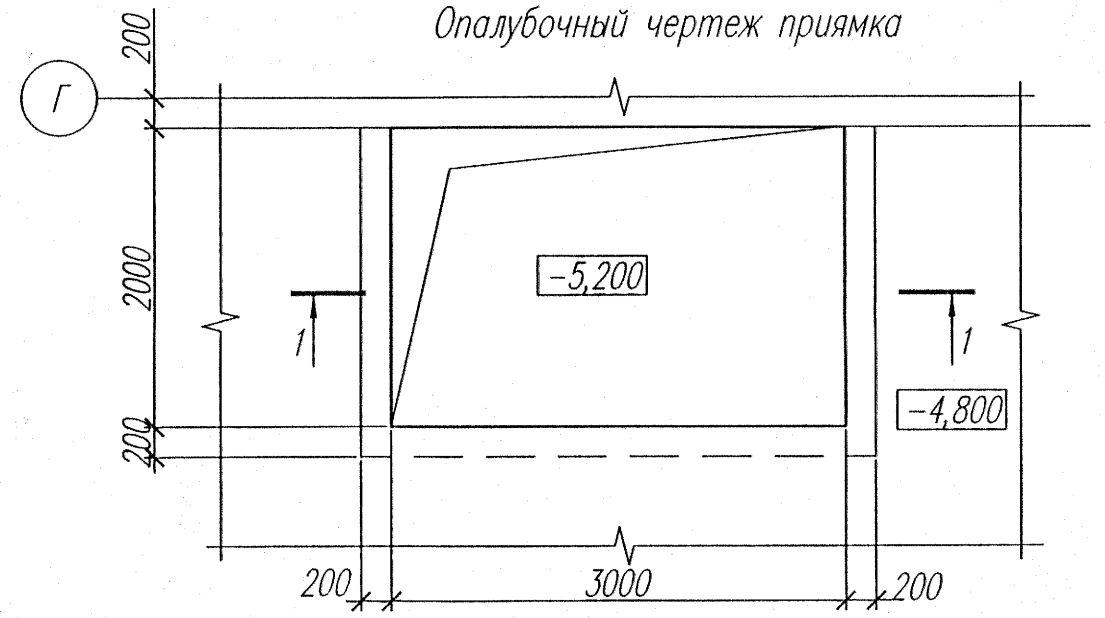
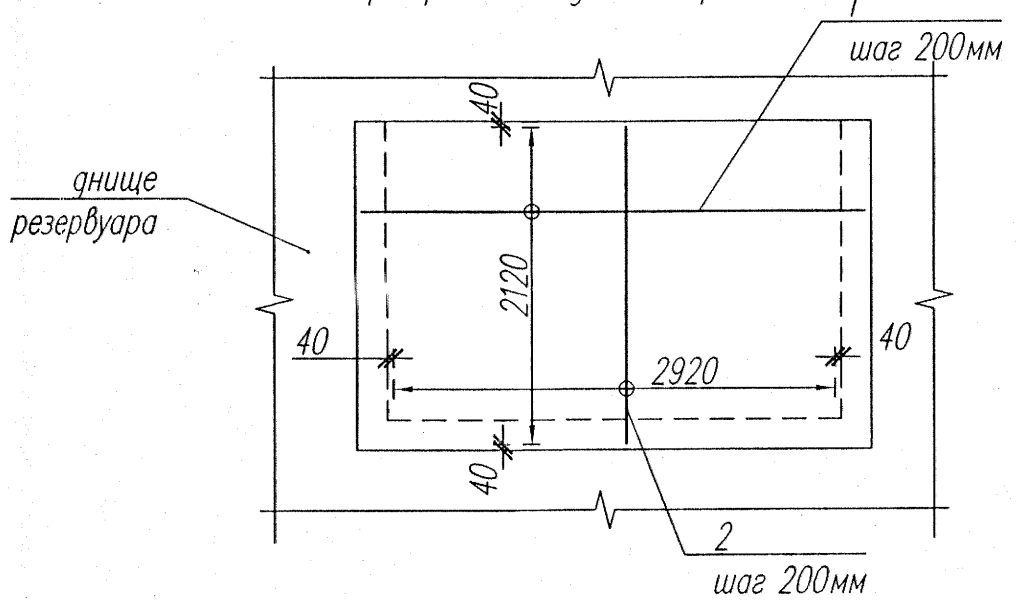
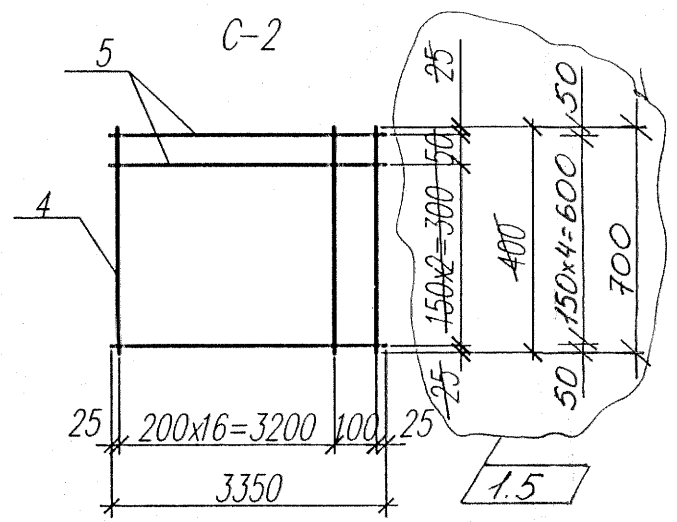
Опалубочный чертеж приямка



Армирование днища приямка



С-2



Спецификация конструктивных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Приямок				1.8
С-1	данный лист	Сетка С-1		4	8,28 9,6	под стены
С-2	данный лист	Сетка С-2		2	12,9 15,0	под стены
1	ГОСТ 5781-82*	ø10 А-III	L=2920	24	1,8	днище
2	ГОСТ 5781-82*	ø10 А-III	L=2120	32	1,31	днище
ø8 А-I	ГОСТ 5781-82*	ø8 А-I	L=375	50	0,15	хомут
		Сетка С-1			8,28 9,6	
3	ГОСТ 5781-82*	ø10 А-III	L=2135	4 5	1,32	1.9
4	ГОСТ 5781-82*	ø10 А-III	L=400	12	0,25	
		Сетка С-2			12,9 15,0	
5	ГОСТ 5781-82*	ø10 А-III	L=3350	4 5	2,1	
4	ГОСТ 5781-82*	ø10 А-III	L=400	18	0,25	
		Бетон кл.В22,5; W6	м3	–	1,84 2,97	
		Бетон кл.В7,5	м3	–	0,83	подготовка

1-1

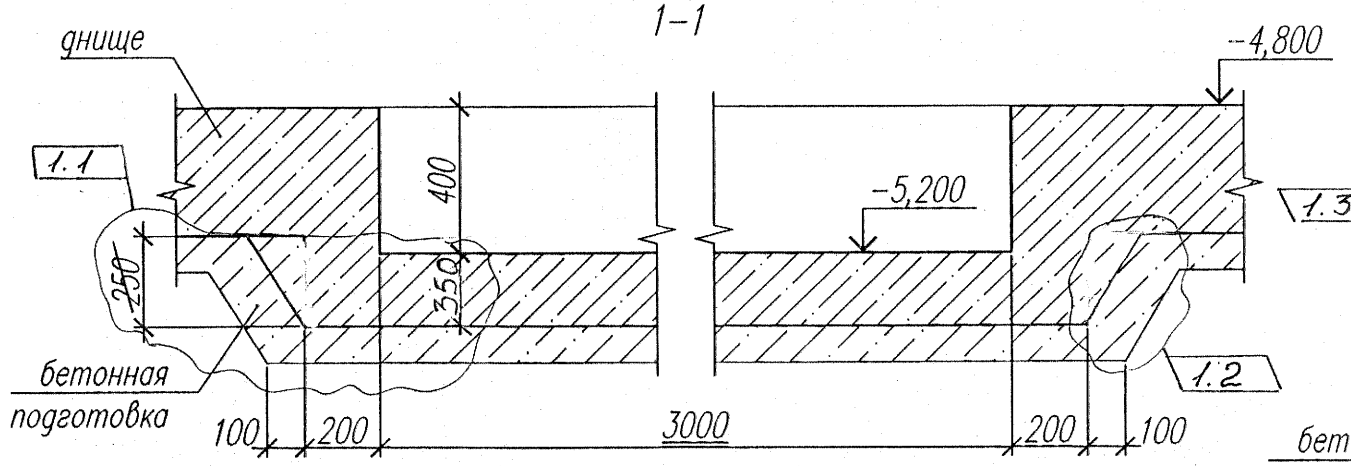
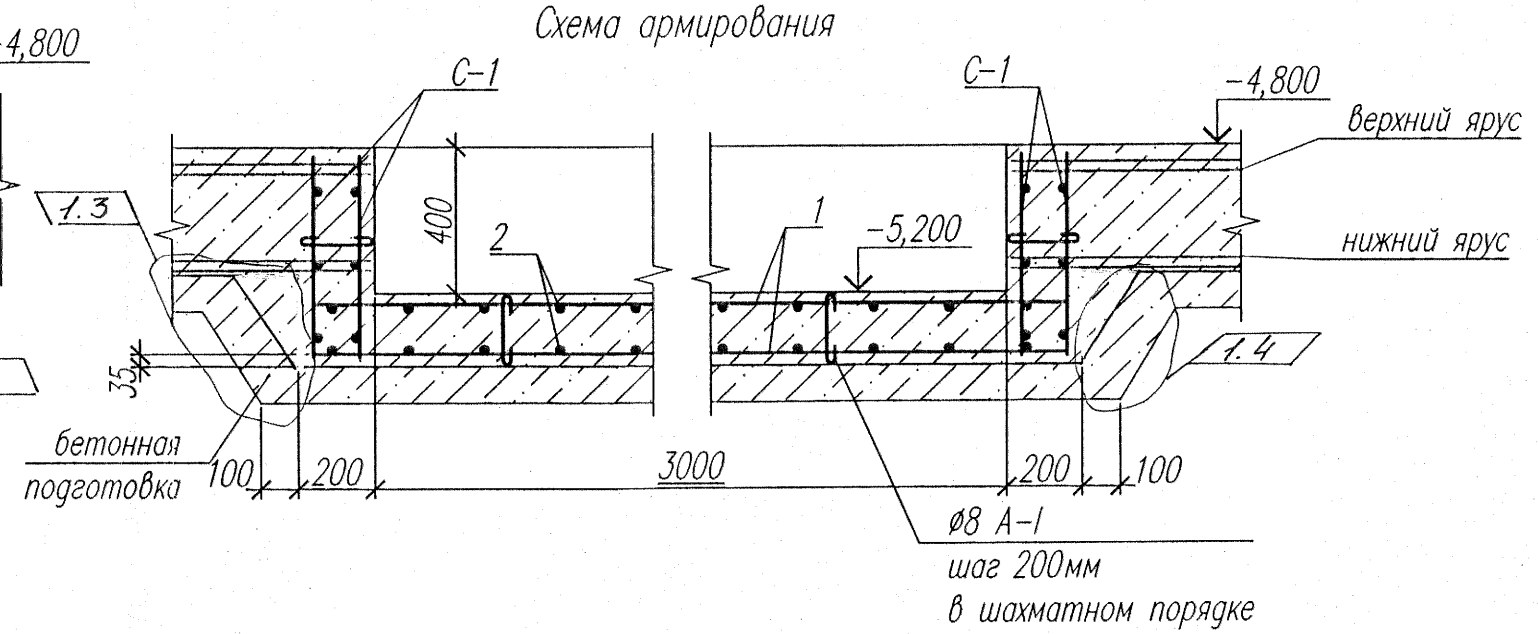
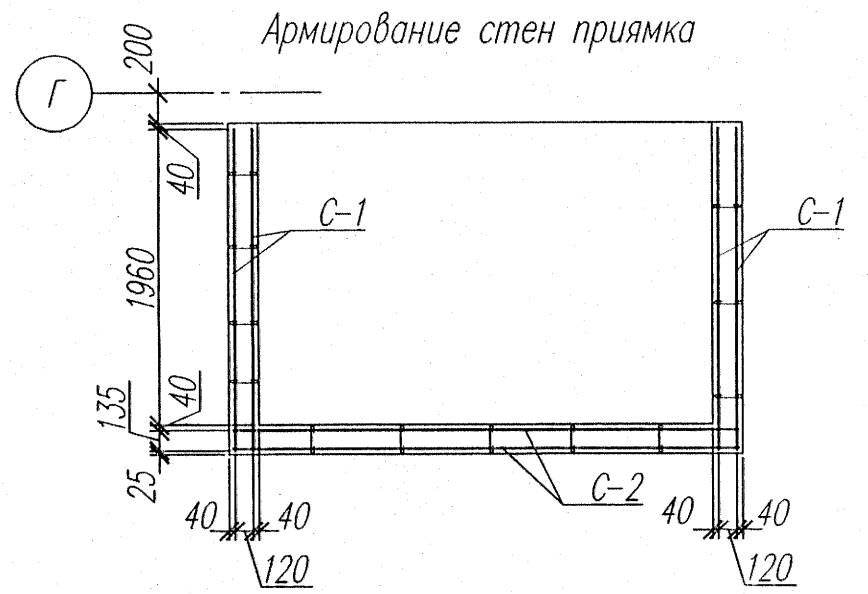


Схема армирования

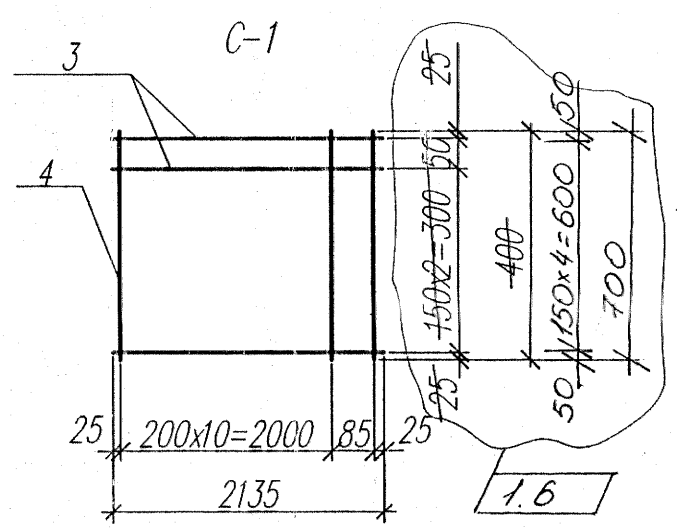


1. Общие указания см. на листе 1.
2. Данный лист см. совместно с листом 2.

Армирование стен приямка



С-1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				Всего
	А-III		А-I		
	ГОСТ 5781-82*				
	ø 10	Итого	ø 8	Итого	
приямок	144,04	144,04	7,5	7,5	151,54
	153,52	153,52			161,02

1.7

						043.2496-7330-АС.2	
						ТЭЦ г. Саров. Строительство III очереди ТЭЦ Котел ст.N9 без пылесистемы	
1	9	Изм.	46-11	Индрикова	04.11		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата		
Разработал		Индрикова			02.11	Противопожарный подземный резервуар	Стадия: Р; Лист: 9; Листов:
Проверил		Ташевцева			02.11		
Нач.отдела		Микова			02.11		
ГИП		Китаев			02.11		
Н.контр.		Микова			02.11	Приямок Армирование	ВНИПИЭНЕРГОПРОМ Приволжский филиал

Формат А4х3

Взам. инв.N | Подп. и дата | Инв. Nподл. 7х1/2